

技术参数

设备名称：立式液氧储罐
购置台件：2
氧源部分：包括立式液氧储罐2个、汽化器2套、双回路减压装置1套，汇流排2组，氧气吸入器260个。预算：93万元。
一、参数及性能要求
1. 总体要求
1.1 立式液氧储罐2个，使用年限 ≥ 20 年；具有余气回收功能（具有余气回收罐）
1.2 容积： $\geq 5\text{m}^3$
★1.3 适用范围：为7层综合楼，约260张床位供氧， -35°C 及以下确保稳定供氧
1.4 安全阀整定压力： $\geq 0.8\text{MPa}$
1.5 夹层封结真空度： $\leq 3\text{Pa}$ ，符合《GB/T18442.3-2019固定式真空绝热深冷压力容器》标准要求
1.6 真空夹层漏气速率： $\leq 6 \times 10^{-7}\text{Pa}\cdot\text{m}^3\text{s}^{-1}$
1.7 真空夹层漏放气速率： $\leq 2 \times 10^{-5}\text{Pa}\cdot\text{m}^3\text{s}^{-1}$
1.8 静态蒸发率： $\leq 0.45\%/d$
1.9 除锈等级： $\geq \text{Sa}21/2$ 级
1.10 设备设计、制造、检验及实验（参照）执行以下规范： GB150-2011 《压力容器》 TSG21-2016 《固定式压力容器安全技术监察规程》 GB/T18442-2019 《固定式真空绝热深冷压力容器》 NB/T47013-2015 《承压设备无损检测》 NB/T47014-2011 《承压设备焊接工艺评定》 NB/T47015-2011 《压力容器焊接规程》
2. 内罐要求
2.1 容积： $\geq 5\text{m}^3$
2.2 贮存介质：液氧
2.3 充装系数：0.95
2.4 工作温度： $\leq -196^\circ\text{C}$
2.5 工作压力： $\geq 0.8\text{MPa}$
2.6 气压试验压力： $\geq 1.04\text{MPa}$
2.7 容器主体焊接缝射线检测比例：100%RT(AB)，Ⅱ
2.8 腐蚀裕量：0
3. 外罐要求
3.1 容积（夹层容积）： $\geq 13\text{m}^3$
3.2 工作温度： $\geq 60^\circ\text{C}$
3.3 工作压力： $\geq -0.1\text{MPa}$
3.4 容器主体焊接缝射线检测比例：20%UT(AB)，Ⅱ
2.7 腐蚀裕量： ≤ 1
4. 其他要求
4.1 分气缸（一分四）
4.2 门前安装防静电装置，接地装置
4.3 液氧罐、分气缸、汇流排等单独检修时，不影响整体供氧
二、售后服务
1、西北有维修机构和技术人员，配件供应充足。
2、免费保修3年。
3、培训：现场对使用及维修人员进行技术培训。
4、维修响应时间 ≤ 24 小时。
三、付款方式
配合做好符合国家、行业标准、规范的验收合格后分期付款。

技术参数

设备名称：汽化器
购置台件：2
一、参数及性能要求
1. 总体要求
★1.1 适用范围：为7层综合楼，约260张床位供氧，-35℃及以下确保稳定供氧
1.2 与医院综合楼管道配套连接并稳定供气确保不漏气
★1.3 医院综合楼供氧主管道：Φ25*2.0，管道介质：氧气，管道设计压力：0.9MPa
2. 汽化量：≥200Nm ³ /h
3. 工作压力：≥3.0MPa
4. 工作温度：≤-196℃
4. 出口温度：≥环境温度10℃
5. 换热形式：空气换热
6. 工作介质：液氧
7. 管道材质：304不锈钢或优于304不锈钢
8. 主管道具有防腐功能
9. 换热面积：≥45m ²
10. 工作时间：不间断连续工作
11. 报警：室内欠压报警，报警装置还需连接至值班室
二、售后服务
1、西北有维修机构和技术人员，配件供应充足。
2、免费保修3年。
3、培训：现场对使用及维修人员进行技术培训。
4、维修响应时间≤24小时。
三、付款方式
配合做好符合国家、行业标准、规范的验收合格后分期付款。

技术参数

设备名称：双回路减压装置
购置台件：1
一、参数及性能要求
1. 总体要求
1. 规格型号：DN25
2. 调压范围：0.4-0.6MPa
3. 介质：氧气
4. 材质：304不锈钢或优于304不锈钢
5. 主管道具有防腐功能
二、售后服务
1、西北有维修机构和技术人员，配件供应充足。
2、免费保修3年。
3、培训：现场对使用及维修人员进行技术培训。
4、维修响应时间≤24小时。
三、付款方式
配合做好符合国家、行业标准、规范的验收合格后分期付款。

技术参数

设备名称：汇流排
购置台件：2
一、参数及性能要求
1. 总体要求
★1.1 适用范围：为7层综合楼，紧急情况下供养
1.2 与医院供氧系统配套连接并在液氧罐故障时供气确保不漏气
★1.3 医院综合楼供氧主管道：Φ25*2.0，管道介质：氧气，管道设计压力：0.9MPa
2. 规格：2*10瓶（40L）
3. 材质：全铜
4. 具有防倒装置
5. 自动切换柜：氧气汇流排两侧气体自动稳定切换，紧急情况下具有手动切换功能
6. 报警：室内欠压报警，报警装置还需连接至值班室
7. 氧浓度监测装置
8. 门前安装防静电装置，接地装置，开关、灯具等均为防爆设计
9. 防爆排风扇与报警系统连接，出现报警防爆风扇打开
10. 管道材质：304不锈钢或优于304不锈钢
8. 主管道具有防腐功能
12. 汇流排与汽化器之间具有混合装置
13. 液氧罐、分气缸、汇流排等单独检修时，不影响整体供氧
14. 氧源主管道连接至医疗楼供氧主管道，主管道材质：304不锈钢或优于304不锈钢，氧源位于医疗楼外符合国家标准距离
二、售后服务
1、西北有维修机构和技术人员，配件供应充足。
2、免费保修3年。
3、培训：现场对使用及维修人员进行技术培训。
4、维修响应时间≤24小时。
三、付款方式
配合做好符合国家、行业标准、规范的验收合格后分期付款。

技术参数

设备名称：中心供氧系统终端氧气吸入器
购置台件：260个
一、参数及性能要求
1. 总体要求
1. 适用范围：适用于医院病房中心供氧系统终端设备带接口（国标）
2. 流量： $\geq 10\text{ml}/\text{min}$ ，流量可依需求调节大小
3. 使用介质：氧气
4. 连接方式：墙式，快插
5. 材质：铜质
二、售后服务
1、西北有维修机构和技术人员，配件供应充足。
2、免费保修3年。
3、培训：现场对使用及维修人员进行技术培训。
4、维修响应时间 ≤ 24 小时。
三、付款方式
配合做好符合国家、行业标准、规范的验收合格后分期付款。

技术参数

设备名称：负压吸引机组
购置台件：1套
预算：30万元
一、配置要求
1.真空泵、真空罐、汽水分离器、负压自动控制柜、报警装置、废液罐、排气装置等
★2.医院医疗楼主管道 $\Phi 57*3.0$ ，要求与主管道配套，负压稳定不漏气
3.负压吸引机组具有医疗器械注册证，提供证明文件
4.负压吸引机组具有有资质的部门出具的EMC和安规检测报告，提供证明文件
5.排气符合国家、行业标准、规范要求
二、参数及性能要求
1.油润旋式真空泵：数量2台，抽气量 $\geq 200\text{m}^3/\text{h}$
2.真空罐：1个，容积 $\geq 1.5\text{m}^3$
3.废液罐： $\geq 0.2\text{m}^3$
4.负压调节范围： $-0.02\text{MPa}- -0.07\text{MPa}$
5.抽气率： $\geq 2*200\text{m}^3/\text{h}$
6.额定功率： $\geq 7\text{Kw}$
7.终端抽气率： $\geq 30\text{L}/\text{min}$
8.泄漏率：平均 $\leq 1.0\%/h$
9.噪声：室内 $\leq 60\text{dB}$
10.负压自动控制柜：由集中监控模块、PLC控制模块、真空压力监测模块和网络模块等部分组成
10.1 集中监控模块：显示屏幕分辨率不低于 $800*480$ ，中文显示；显示系统真空压力、系统设定参数、真空泵运行状态、系统报警记录、真空泵保养和报警记录等
10.2 PLC控制模块：人机界面控制方式，按先启动先停原则自动切换交替工作，一台泵工作无法满足要求系统自动启动其余泵
10.3 控制柜具有应急启动功能，保证负压机运行；提供第三方检测报告证明文件
10.4 双重压力监测，一个损坏可自动切断到另一个控制
10.5 手动/自动切换，本地/远程切换，每台真空泵有独立电路系统，中央控制器故障时，切换到本地控制，确保连续供气，断电恢复后机组自动启动
11.内置2套细菌过滤器， $\geq 100\text{m}^3/\text{h}$ ，过滤效率 $> 99.99\%$ ，细菌杀灭率 $> 99.9\%$
12.真空排气灭菌：热力高温（ $> 200^\circ\text{C}$ ）、臭氧装置、氢光离子综合灭菌，功率 $\leq 3\text{Kw}$ ，符合《消毒技术规范》，病毒杀灭率 $> 99.99\%$
13.声光报警：机组具有声光报警功能，报警装置连接至值班室；报警传感器断路、输出真空压力低于/高于设定值、负压机故障等以上现象出现时启动声光报警
三、售后服务
1、西北有维修机构和技术人员，配件供应充足。
2、免费保修3年。
3、培训：现场对使用及维修人员进行技术培训。
4、维修响应时间 ≤ 24 小时。
四、付款方式
配合做好符合国家、行业标准、规范的验收合格后分期付款。

技术参数

设备名称：空气压缩机组
购置台件：1套
预算：20万元
一、参数及性能要求
★1. 医院医疗楼主管道 $\Phi 25 \times 2.0$ ，要求与主管道配套，气压稳定不漏气。医用无油空压系统符合《医用气体工程技术规范》
2. 空气压缩机
2.1 数量：2台
2.2 功率： $\geq 7.5\text{Kw}$
2.3 类型：螺旋杆式无油空压机，具有电源相序保护装置，提供有资质部门的检测报告
2.4 工作压力： $\geq 1.0\text{MPa}$
2.5 工作电压： $220\text{V} \pm 10\%$
2.6 供气量： $\geq 1\text{m}^3/\text{min}$
2.7 空压机内置进气消音装置，过滤器后加冷凝器
3. 冷冻式干燥机
3.1 数量：2台
3.1 压力露点： $2-10^\circ\text{C}$
3.3 供气量： $\geq 1\text{m}^3/\text{min}$
4. 储气罐
4.1 数量：1个
4.2 容量： $\geq 1\text{m}^3$
4.3 工作压力： $\geq 1.0\text{MPa}$
5. 配置
5.1 配备3级过滤器2套，处理量 $\geq 1\text{m}^3/\text{min}$ ，最终除尘精度 $\leq 0.01\mu\text{m}$ ，最终除油污率 $\geq 99.99\%$
5.2 活性炭过滤器2台，处理量 $\geq 1\text{m}^3/\text{min}$ ，除尘精度 $\leq 0.01\mu\text{m}$ ，除油污率 $\leq 0.003\text{ppm}$
5.3 具有细菌过滤除菌装置，过滤精度 $0.01\mu\text{m}-0.2\mu\text{m}$ ，过滤效率 $\geq 99.9\%$
6. 自动控制柜
6.1 显示屏幕分辨率不低于 800×480 ，中文显示；显示系统压力、系统设定参数、压缩机运行状态、系统报警记录和保养记录等
6.2 PLC控制模块：人机界面控制方式，按先启动先停原则自动切换交替工作，一台压缩机工作无法满足要求系统自动启动另一台压缩机
7. 声光报警 ：机组具有声光报警功能，报警装置连接至值班室；报警传感器断路、压力低于/高于设定值、压缩机故障等以上现象出现时启动声光报警
8. 一氧化碳浓度报警装置 ，各类报警装置连接至值班室和护士站
二、售后服务
1、西北有维修机构和技术人员，配件供应充足。
2、免费保修3年。
3、培训：现场对使用及维修人员进行技术培训。
4、维修响应时间 ≤ 24 小时。
三、付款方式
配合做好符合国家、行业标准、规范的验收合格后分期付款。